

SERBATOI GPL PER INSTALLAZIONE DA INTERRO

Serbatoi orizzontali e verticali per installazione interrata modello "NATURA" forniti completi delle strumentazioni di sicurezza standard, rivestimento epossidico ad alto spessore e protezione catodica, realizzati in conformità alla Direttiva 97/23/CE (P.E.D.) su approvazione dell'Organismo Notificato ISPESL (CE 0100).



CARATTERISTICHE TECNICHE

SERBATOIO	Temperatura di Progetto: -25°+50° C Pressione di Progetto.....: 17.65 bar Pressione di prova idraulica (secondo la Direttiva 97/23/CE).....: 25.24 bar Capacità: 500 – 5000 lt Conforme Direttiva 97/23/CE (moduli B+D).....: marcatura CE 0100 Organismo notificato per la P.E.D.....: I.S.P.E.S.L Conforme Direttiva 94/9/CE (ATEX): marcatura Ex II 3G
NORMATIVE DI RIFERIM.	<ul style="list-style-type: none"> - Progettazione e Costruzione : ISPEL "Raccolte S-VSR-VSG-M", Rev. '95 – Ediz. '99 EN 14075 - Controlli non distruttivi : EN 1714 – UNI EN 473 – EN14075 - Installazione ed Esercizio : D.M. 14/05/2004 – D.M. 29/2/88 – UNI 10682 - Saldature : Procedimenti di saldatura qualificati secondo EN 288-3 : Saldatori qualificati secondo EN 287-1 - Protezione Catodica : EN12954 – EN 13636

STRUMENTAZIONI DI SICUREZZA E DI SERVIZIO STANDARD

TUTTI GLI STRUMENTI SONO APPROVATI DA ORGANISMI NOTIFICATI SECONDO LA DIRETTIVA 97/23/CE

- a) Gruppo di servizio con segnalazione livello gas 80% (completo con manometro, valvola on-off, eccesso di flusso)
- b) Indicatore di livello a galleggiante magnetico
- c) Valvola di riempimento
- d) Valvola di sicurezza con sottovalvola
- e) Valvola prelievo fase liquida



GRUPPO DI SERVIZIO
MOD – GS50



GRUPPO DI SERVIZIO
MOD – GS41



GRUPPO DI SERVIZIO
MOD – GS35



INDICATORE DI LIVELLO



VALVOLA DI RIEMPIMENTO
- STANDARD -

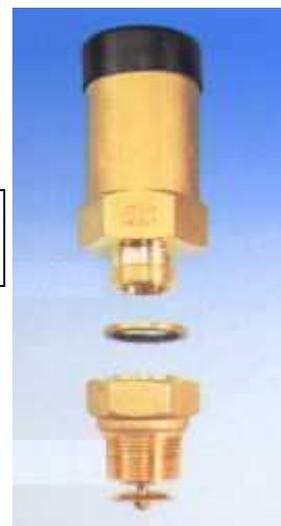


VALVOLA DI RIEMEPIMENTO
- LUNGA -



VALVOLA PRELIEVO
LIQUIDO

VALVOLA DI SICUREZZA
+
SOTTOVALVOLA



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- **TORRINO IN PLASTICA** (H=300 mm) di protezione delle strumentazioni con coperchio metallico ribaltabile e valvola di sfiato a 150 mmH₂O



- **Protezione Catodica** (progettata per garantire il serbatoio dalla corrosione per un periodo di 20 anni) composta da:
 - uno/due anodi di magnesio e
 - un elettrodo di riferimento al Cu/CuSO₄



anodo/i

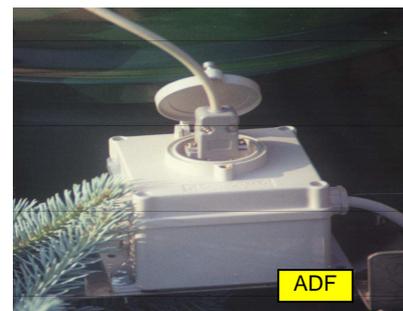


elettrodo

- **Soletta di cemento** (per serbatoi verticali e per serbatoi orizzontali fino a 1750 lt)



- **Unità ADF** installata sul coperchio del punto di misura del serbatoio; permette (collegandola all'unità opzionale ADM2) l'acquisizione automatica dei dati di protezione catodica



- Rivestimento epossidico ad alto spessore > 500 µm

- KIT regolatori di 1° e 2° stadio



EQUIPAGGIAMENTO E DIMENSIONI DEI SERBATOI

SERBATOI ORIZZONTALI	CAPACITA'			
	lt 990	lt 1750	lt 2750	lt 5000
STRUMENTAZIONE				
Gruppo di servizio	GS50/GS41	GS50/GS41	GS35	GS35
Sottovalvola	ST20	ST25	ST25	ST32
Valvola di sicurezza	EU20	EU25	EU25	EU30
Livello magnetico a galleggiante	φ 800	φ 1000	φ 1200	φ 1200
Valvola prelievo fase liquida	VL25	VL25	VL25	VL25
Valvola di riempimento	VRN20	VRN20	VRN20	VRN20
PROTEZIONE CATODICA				
Anodi di magnesio	si	si	si	si
Elettrodo di riferimento (mm) C_u/C_uSO_4	si	si	si	si
SOLETTA DI CEMENTO	si	si	no	no
CINGHIE DI ANCORAGGIO	no	no	si	si
TORRINO DI PROTEZIONE STRUMENTI	si	si	si	si
UNITA' ADF	si	si	si	si
KIT REGOLATORI DI I°e II° stadio	si	si	si	Si
DIMENSIONI SCAVO (mm):				
Lunghezza	2800	3000	3500	5300
Larghezza	1400	1600	1800	1800
Profondità	1100	1300	1750	1750

SERBATOI VERTICALI	CAPACITA'			
	lt 500	lt 1000	lt 1650	lt 2250
STRUMENTAZIONE				
Gruppo di servizio	GS41/GS50	GS41/GS50	GS41/GS50	GS41/GS50
Sottovalvola	ST20	ST20	ST25	ST25
Valvola di sicurezza	EU20	EU20	EU25	EU25
Livello magnetico a galleggiante	φ 800	φ 1000	φ 1200	φ 1200
Valvola prelievo fase liquida	VL25	VL25	VL25	VL25
Valvola di riempimento	VRN20L	VRN20L	VRN20L	VRN20L
PROTEZIONE CATODICA				
Anodi di magnesio	si	si	si	si
Elettrodo di riferimento (mm) C_u/C_uSO_4	si	si	si	si
SOLETTA DI CEMENTO	si	si	si	si
TORRINO DI PROTEZIONE STRUMENTI	si	si	si	si
UNITA' ADF	si	si	si	si
KIT REGOLATORI DI I°e II° stadio	si	si	si	si
DIMENSIONI SCAVO (mm):				
Lunghezza	1400	1600	1800	1800
Larghezza	1400	1600	1800	1800
Profondità	1500	1700	2100	2500

- **MATERIALI :**
 - a) Corpo in pressione P 355 N – EN 10028
 - b) Manicotti ASTM A106 gr.B
 - c) Piedi Fe 37 B UNI 7070/75

- **FINITURA ESTERNA:**
 - 1) Sabbiatura del serbatoio grado SA 2,5
 - 2) Rivestimento epossidico > 500µm
 - 3) Indurimento superficiale vernice in forno a 80°C per 90 minuti.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



Ai sensi dell'allegato VII della Direttiva 97/23/CE e Direttiva 94/9/CE

Il serbatoio per installazione interrata mod. "NATURA" e accessori:

Numero di fabbrica	Disegni di riferimento	Fluido	Famiglia	Moduli
-----	-----	GPL	φ-----	B + D

è un insieme integrato ed efficace così costituito:

N°	Descrizione	Categoria PED	Press. Max (bar)	Range T (°C)	Capacità (lt)
1	Corpo in pressione	IV ^a	17,65	- 25 /+ 50	1650
2	Valvola sicurezza	IV ^a	17,65	- 40 /+ 65	///
3	Sottovalvola sicurezza	IV ^a	17,65	- 40 /+ 65	///
4	Gruppo di servizio	Art. 3.3	25,00	- 40 /+ 65	///
5	Valvola Riempimento	Art. 3.3	20,00	- 40 /+ 65	///
6	Valvola Prelievo Liq.	Art. 3.3	25,00	- 40 /+ 65	///
7	Indicatore di livello	Art. 3.3	17,65	- 25 /+ 50	///
8	Kit riduzione I°+ II° stadio	Art. 3.3 Dich. Conf. Costruttore	17,65	- 25 /+ 50	///
9	Unità ADF	Cert. CEST Ex-00.E.047 EEx ia IIB T4	///	- 30 /+ 70	///

Organismo notificato PED: N°0100 - **ISPESL - ROMA**

Norme applicate alla progettazione ed alla costruzione:

- Raccolte **ISPESL VSR-M-S rev.'95 ediz.'99 adeguate secondo PED** (corpo in pressione)
- **EN14075** (norma armonizzata per progettazione e costruzione di serbatoi GPL per installazione interrata)
- **EN 10204 / EN10028** (certificazioni materiali)
- **EN287 / EN288** (qualifiche saldatori e procedimenti di saldatura)
- **EN473 / EN1714** (qualifiche procedure e personale per controlli non distruttivi)
- **EN50020 / EN60439 / EN1127-1 / EN13463-1** (apparecchi per atmosfere potenzialmente esplosive)
- **P2004/4106 sott. 40** Ministero dell'Interno (requisiti sicurezza antincendi)

Per quanto sopra esposto

SI DICHIARA

che l'insieme a pressione sopradescritto soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza previsti negli allegati I alla Direttiva 97/23/CE e II alla Direttiva 94/9/CE (marcatura ATEX Ex II 3G).

Si dichiara inoltre che è stata effettuata positivamente la verifica di efficienza dei dispositivi di sicurezza (D.M. n° 329 del 01/12/2004 art. 5.1.d), che il serbatoio è stato sottoposto con esito favorevole alla prova di pressione idraulica a 25,24 bar e che sulla targa dati è stata apposta la marcatura CE 0100.

Plinoxotar srl

Ariccia / /